

# fresa chirurgiche



# geometria

Le frese che usi sono fondamentali per ottenere una corretta osteotomia.

Se sono scarse nel taglio generano **attrito** e l'aumento della temperatura **danneggia** in modo irreversibile i **tessuti** coinvolti, compromettendo l'intervento.

In anni di esperienza abbiamo definito la **geometria più efficace** per ottenere una qualità di taglio eccezionale ed una fresatura fluida e progressiva.

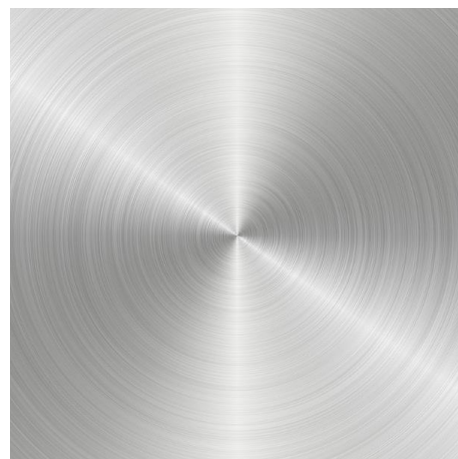
**Due** sono i **profili taglienti** con sagoma rettilinea, per offrire più spazio all'evacuazione dei frustoli ossei ed irrigare meglio l'osteotomia.

Lo **stop integrato** nella sagoma della fresa ti offre la certezza di non realizzare un foro più profondo rispetto a quanto pianificato.



# vantaggi

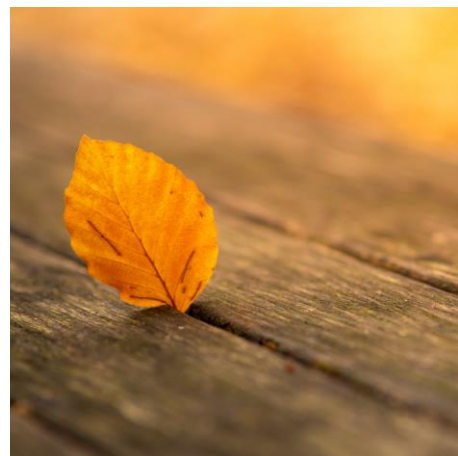
L'acciaio inossidabile che abbiamo selezionato è **resistente** alla **corrosione** e permette di generare un profilo di taglio estremamente **durevole** nel tempo.



Il processo di tempra che applichiamo genera un'**elevata durezza superficiale**, senza rendere fragile la fresa.



Siamo attenti alle risorse evitando l'usa e getta. Ti offriamo infatti un servizio periodico di controllo e riaffilatura, per garantirti **frese sempre al massimo** della loro efficienza.



# tipologie

## Triangolare

Per creare una sede sull'osso corticale che permetta il corretto posizionamento della fresa iniziale.



<b>Ø</b>	2 mm
<b>L</b>	6,5 mm
<b>REF</b>	FRCT3A001

## Iniziale

Per realizzare il foro pilota secondo l'angolazione definita durante la fase di pianificazione.



<b>Ø nominale</b>	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
<b>Ø reale</b>	2,1 mm	2,1 mm	2,1 mm	2,1 mm	2,1 mm
<b>L nominale</b>	8,0 mm	10,0 mm	12,0 mm	14,0 mm	16,0 mm
<b>L reale</b>	10,0 mm	12,0 mm	14,0 mm	16,0 mm	18,0 mm
<b>REF</b>	FRCT20001	FRCT20002	FRCT20003	FRCT20004	FRCT20005

## Finale

Per ottenere un'osteotomia in linea con i valori dimensionali (ampiezza e profondità) stabiliti.



<b>Ø nominale</b>	3,4 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,0 mm
<b>REF</b>	Vedi tabella a pag. 6			

# tipologie

## Alesatore

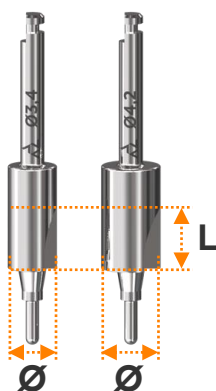
Per ridurre l'interferenza tra impianto e tessuto osseo, in presenza di osso molto denso. Usando l'alesatore con diametro corrispondente all'impianto prescelto puoi allargare l'osteotomia senza aumentare la profondità.



<b>Ø nominale</b>	3,4 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,0 mm
<b>Ø reale</b>	3,3 mm	4,1 mm	4,9 mm	5,8 mm
<b>incisioni</b>	8-10-12-14 mm	8-10-12-14 mm	8-10-12-14 mm	8-10-12-14 mm
<b>REF</b>	FRCT34006	FRCT42006	FRCT50006	FRCT60006

## Bone profiler

Per sagomare il profilo osseo e generare lo spazio necessario per accoppiare correttamente i componenti protesici con gli impianti Ø3,4 e Ø4,2. Lo stelo apicale della fresa profiler garantisce l'assialità con l'impianto e funge da distanziale, a protezione del tratto coronale dell'impianto



<b>L (profondità di taglio)</b>	+0,2 mm rispetto alla profondità dell'impianto	
<b>Ø</b>	4,8	5,8
<b>REF</b>	FRCT48001	FRCT58001

# dimensioni

REF	Descrizione	Ø nominale	Ø reale	STOP nominale	STOP reale
FRCT3A001	Fresa triangolare				
FRCT20001	Fresa Ø2,0 L8	Ø2,0	Ø2,1	L 8 mm	L 10 mm
FRCT20002	Fresa Ø2,0 L10	Ø2,0	Ø2,1	L 10 mm	L 12 mm
FRCT20003	Fresa Ø2,0 L12	Ø2,0	Ø2,1	L 12 mm	L 14 mm
FRCT20004	Fresa Ø2,0 L14	Ø2,0	Ø2,1	L 14 mm	L 16 mm
FRCT20005	Fresa Ø2,0 L16	Ø2,0	Ø2,1	L 16 mm	L 18 mm
FRCT34001	Fresa Ø3,4 L8	Ø3,4	Ø3,0	L 8 mm	L 10 mm
FRCT34002	Fresa Ø3,4 L10	Ø3,4	Ø3,0	L 10 mm	L 12 mm
FRCT34003	Fresa Ø3,4 L12	Ø3,4	Ø3,0	L 12 mm	L 14 mm
FRCT34004	Fresa Ø3,4 L14	Ø3,4	Ø3,0	L 14 mm	L 16 mm
FRCT34005	Fresa Ø3,4 L16	Ø3,4	Ø3,0	L 16 mm	L 18 mm +
FRCT34006	Alesatore Ø3,4	Ø3,4	Ø3,3	-	-
FRCT42001	Fresa Ø4,2 L8	Ø4,2	Ø3,8	L 8 mm	L 10 mm
FRCT42002	Fresa Ø4,2 L10	Ø4,2	Ø3,8	L 10 mm	L 12 mm
FRCT42003	Fresa Ø4,2 L12	Ø4,2	Ø3,8	L 12 mm	L 14 mm
FRCT42004	Fresa Ø4,2 L14	Ø4,2	Ø3,8	L 14 mm	L 16 mm
FRCT42005	Fresa Ø4,2 L16	Ø4,2	Ø3,8	L 16 mm	L 18 mm +
FRCT42006	Alesatore Ø4,2	Ø4,2	Ø4,1	-	-
FRCT50001	Fresa Ø5,0 L8	Ø5,0	Ø4,6	L 8 mm	L 10 mm
FRCT50002	Fresa Ø5,0 L10	Ø5,0	Ø4,6	L 10 mm	L 12 mm
FRCT50003	Fresa Ø5,0 L12	Ø5,0	Ø4,6	L 12 mm	L 14 mm
FRCT50004	Fresa Ø5,0 L14	Ø5,0	Ø4,6	L 14 mm	L 16 mm
FRCT50005	Fresa Ø5,0 L16	Ø5,0	Ø4,6	L 16 mm	L 18 mm +
FRCT50006	Alesatore Ø5,0	Ø5,0	Ø4,9	-	-
FRCT60001	Fresa Ø6,0 L8	Ø6,0	Ø5,5	L 8 mm	L 10 mm
FRCT60002	Fresa Ø6,0 L10	Ø6,0	Ø5,5	L 10 mm	L 12 mm
FRCT60003	Fresa Ø6,0 L12	Ø6,0	Ø5,5	L 12 mm	L 14 mm
FRCT60004	Fresa Ø6,0 L14	Ø6,0	Ø5,5	L 14 mm	L 16 mm
FRCT60005	Fresa Ø6,0 L16	Ø6,0	Ø5,5	L 16 mm	L 18 mm +
FRCT60006	Alesatore Ø6,0	Ø6,0	Ø5,8	-	-
FRCT48001	Bone profiler Ø4,8	Ø4,8	Ø4,8	-	-
FRCT58001	Bone profiler Ø5,8	Ø5,8	Ø5,8	-	-



**ATTENZIONE:** le frese che integrano lo stop di profondità risultano più lunghe di 2 mm rispetto alla lunghezza nominale, per consentire il posizionamento sottocrestale dell'impianto.

Inoltre, per un impiego più flessibile, le frese Ø3,4 Ø4,2 Ø5,0 Ø6,0 con lunghezza nominale L 16 mm non presentano stop di profondità, ma incisioni di riferimento a L 18 - L 20 - L 22 mm.

# note

---

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



